



Tubo ALIMENTAR Inox EN 10357
(antigo DIN 11850)

Ø mm	Espessura mm	Kg/Mt	Tolerâncias Ø externo	Código AISI 304 L	Código AISI 316 L
12.0	1.0	0,275	±0.10	Sob consulta	Sob consulta
13.0	1.5	0,432	±0.10	Sob consulta	Sob consulta
18.0	1.5	0,620	±0.10	P218X1,5A	P418X1,5A
19.0	1.5	0,657	±0.10	P219X1,5A	P419X1,5A
19.05	1.5	0,659	±0.10	Sob consulta	Sob consulta
22.0	1.5	0,770	±0.12	Sob consulta	Sob consulta
23.0	1.5	0,808	±0.12	Sob consulta	Sob consulta
25.0	1.5	0,883	±0.13	P225X1,5A	P425X1,5A
25.4	1.5	0,898	±0.13	Sob consulta	Sob consulta
28.0	1.5	0,995	±0.15	P228X1,5A	P428X1,5A
29.0	1.5	1,036	±0.15	Sob consulta	Sob consulta
34.0	1.5	1,221	±0.18	Sob consulta	Sob consulta
35.0	1.5	1,300	±0.18	Sob consulta	Sob consulta
38.0	1.5	1,371	±0.19	Sob consulta	Sob consulta
38.1	1.5	1,375	±0.19	P238X1,5A	P438X1,5A
40.0	1.5	1,446	±0.21	P240X1,5A	P440X1,5A
41.0	1.5	1,484	±0.21	Sob consulta	Sob consulta
43.0	1.5	1,559	±0.23	P243X1,5A	P443X1,5A
50.8	1.5	1,852	±0.25	P250,8X1,5A	P450,8X1,5A
51.0	1.5	1,859	±0.25	Sob consulta	Sob consulta
52.0	1.5	1,897	±0.27	P252X1,5A	P452X1,5A
53.0	1.5	1,941	±0.27	P253X1,5A	P453X1,5A
63.5	1.5	2,329	±0.32	P263,5X1,5A	P463,5X1,5A
70.0	2.0	3,405	±0.35	P270X2A	P470X2A
76.1	1,6	2,985	±0.38	Sob consulta	P476,1X1,6A
76.1	2.0	3,711	±0.38	P276,1X2A	P476,1X2A
84.0	2.0	4,107	±0.43	P284X2A	P484X2A
85.0	2.0	4,157	±0.43	Sob consulta	Sob consulta
101.6	2.0	4,988	±0.76	Sob consulta	P4101,6X2A



Tubo ALIMENTAR Inox EN 10357
(antigo DIN 11850)

Ø mm	Espessura mm	Kg/Mt	Tolerâncias Ø externo	Código AISI 304 L	Código AISI 316 L
104.0	2.0	5,108	±0.78	P2104X2A	P4104X2A
129.0	2.0	6,360	±0.97	P2129X2A	P4129X2A
154.0	2.0	7,612	±1.16	P2154X2A	P4154X2A
204.0	2.0	10.120	±1.53	P2204X1,5A	P4204X1,5A

Os tubos fabricados sob a norma **EN 10357**, são especialmente indicados para engarrafamento de bebidas, aplicações na indústria alimentar e processamento de leite.

Segundo a norma EN 10357, as medidas da gama ISO/métrica também podem ser fabricadas para a indústria alimentar, como, por exemplo, 17.2, 21.3, 33.7, 42.4,... 114.3.

- Especificações -

Superfície interior e exterior, laminada a frio;

Rugosidade interna Ra < 0.8 µm;

Rugosidade na zona da soldadura Ra < 1.6 µm;

Acabamento pré-escovado de fábrica;

Marcação: Fabricante, EN 1037 TC1 ou TC2, símbolo do processo de execução, qualidade do aço, dimensões, colada, marca da inspeção;

Tolerância no comprimento: 0.0015 x comprimento, não pode exceder 2 mm/mt.